

Japan Patent Office
Public Patent Disclosure Bulletin

Public Patent Disclosure Bulletin No.:9-65494
Public Patent Disclosure Bulletin Date: March 7, 1997
Patent Application date: August 30, 1995
Patent Applicant: Rion Co., Ltd.

(54) [Name of invention]

Manufacturing method of hearing aid case

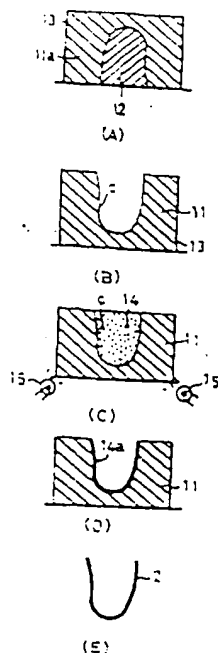
(57) Summary

[Issue]

To enable the repeated use of the matrix by modifying its shape appropriately when molding the thin hearing aid case from the matrix for the insertion into the ear canal

[Solution]

Flow the material(11a) for the matrix, which mainly consists of agar, into the container(13) where the original mold(12) — which is shaped out of the internal ear canal — is set. After cooling this material(11a) in sol form into gel form, pull out the original mold(12) consequently to obtain the matrix (11) which contains the negatively shaped "U" part(c). In this case, the composition should be agar of 12-18 parts by weight, controlling chemicals, etc. of 3-6 parts by weight, and water of 60-120 parts by weight. After filling this negative mold(c) with the photo-sensitive high molecular material, apply the light toward the material inside from the outside of the matrix(11). cure at the fixed thickness the photo-sensitive high molecular material sticking on the wall of the negatively shaped "U" part(c). and obtain the case(2) of the hearing aid(1).



(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平9-65494

(43) 公開日 平成9年(1997)3月7日

(51) Int.Cl. ⁸	識別記号	序内整理番号	F I	技術表示箇所
H 0 4 R 25/02			H 0 4 R 25/02	C
B 2 9 C 33/40		9543-4F	B 2 9 C 33/40	
		7310-4F	41/18	
C 0 8 J 5/00			C 0 8 J 5/00	
H 0 4 R 31/00			H 0 4 R 31/00	Z
審査請求 未請求 請求項の数 1 O L (全 4 頁)				

(21) 出願番号 特願平7-220954

(22) 出願日 平成7年(1995)8月30日

(71) 出願人 000115636

リオン株式会社

東京都国分寺市東元町3丁目20番41号

(72) 発明者 井手段 巖

東京都国分寺市東元町3丁目20番41号

リオン株式会社内

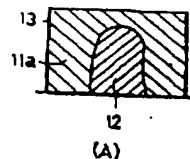
(74) 代理人 弁理士 小山 有 (外1名)

(54) 【発明の名称】 補聴器ケースの製造方法

(57) 【要約】

【課題】 外耳道に挿入する厚みの薄い補聴器ケースを母型から成形する際、母型の形状を適宜作り直して繰り返して使用できるようにする。

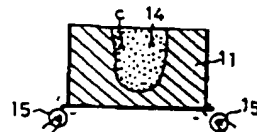
【解決手段】 外耳道の内部形状を型取った原型12が設置された容器13内に寒天を主成分とするゾル状の母型材料11aを流し込み、これを冷却して母型材料11aをゲル化した後、原型12を引抜いて凹部cを有する母型11を成形する。この際、寒天12～18重量部、調節剤等3～6重量部、水60～120重量部にする。この母型11の凹部cに感光性高分子材料を充填し、母型11の外側から内部に向けて光を照射して凹部cに接する感光性高分子材料を所定の厚みで硬化させ、補聴器1のケース2とする。



(A)



(B)



(C)



(D)



(E)